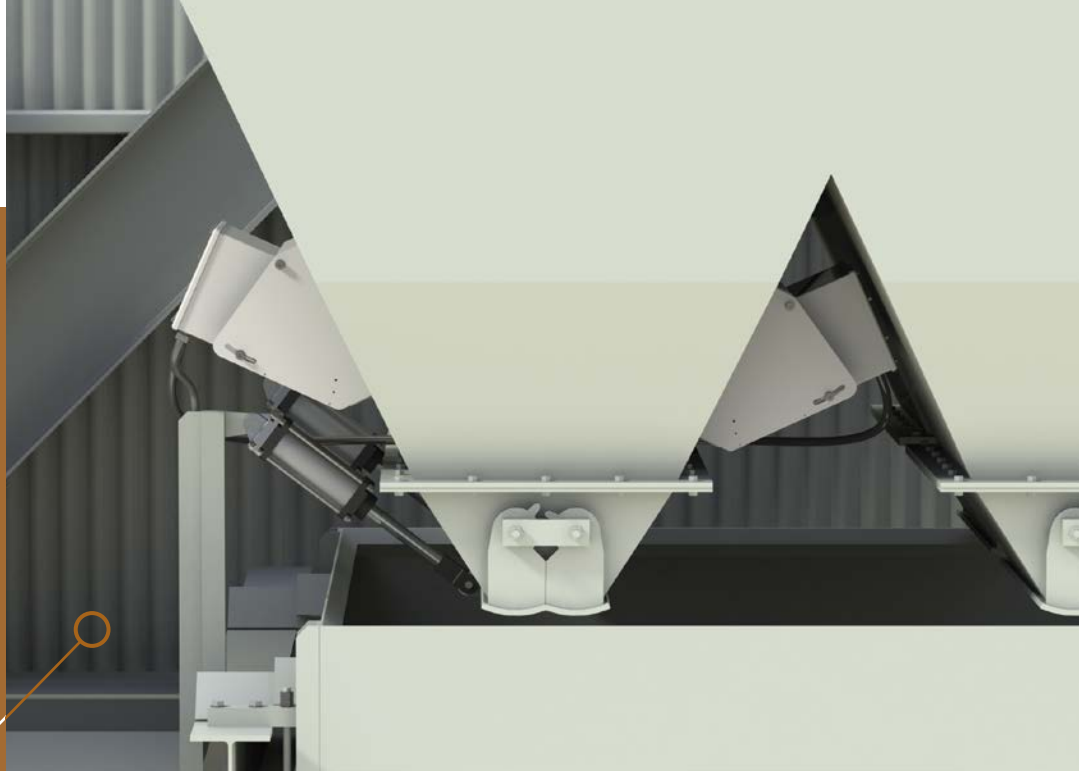


Бункерный анализатор влажности



Что такое ReadiMoist™?

Анализатор ReadiMoist™ устанавливают на бункерах материалов различных производств для точного измерения содержания влаги в материале в момент его прохождения через бункер. В бетонной промышленности это позволяет точно регулировать содержание влаги в конечной бетонной смеси, обеспечивая заданные характеристики прочности и усадки. При производстве альтернативных видов топлива это обеспечивает управление процессом и снижение потерь энергии.

Для получения наилучших результатов, наша микроволновая технология измеряет влажность материала непосредственно в бункере и быстро передает данные о содержании влаги в систему управления, обеспечивая регулирование процесса в режиме реального времени.

Точное определение влажности может повысить однородность и качество вашего материала, эффективность вашей технологии, и обеспечить значительную экономию.

Преимущества ReadiMoist™

- Немедленное снижение затрат за счет уменьшения потребления цемента при использовании в бетонной промышленности
- Немедленное снижение затрат за счет уменьшения потребления энергии при производстве альтернативных видов топлива
- Точный анализ влажности большого объема материала
- Устранение необходимости регулярного отбора проб
- Обеспечение автоматического управления смешиванием
- Не требует проникновения в бункер или пересечения потока материала
- Гибкие варианты заводского интерфейса
- Современная патентованная микроволновая технология
- Промышленно проверенная технология
- Чрезвычайная надежность и незначительное обслуживание
- Работа на базе ПК с удаленным доступом для быстрой поддержки



Описание ReadiMoist™

ReadiMoist™ состоит из микроволновых антенн и шкафа управления с электроникой. Антенны крепятся с двух сторон бункера возле грейферных затворов. Низкочастотный поток микроволн передается через слой выгружаемого из бункера материала толщиной около 1 м. Цифровое измерение ослабления и фазового смещения микроволнового потока обеспечивает точный ежесекундный анализ влажности.

Для обеспечения простоты установки на бункере, поставляются микроволновые люки и крепления антенн. Микроволновой поток взаимодействует с большим объемом материала (обычно около 60 литров), что значительно снижает погрешности, обусловленные неоднородным распределением влаги.

Результаты анализа рассчитываются промышленным ПК, сохраняющим данные и передающим их на завод. Имеется большой выбор заводских интерфейсов, использующих стандартные модули обмена данными.

При необходимости, для обеспечения синхронизации с технологическими процессами смешивания, анализ влажности включается во время выпуска материала при помощи заводского сигнала «затвор открыт».

Анализаторы компании «Скантек»

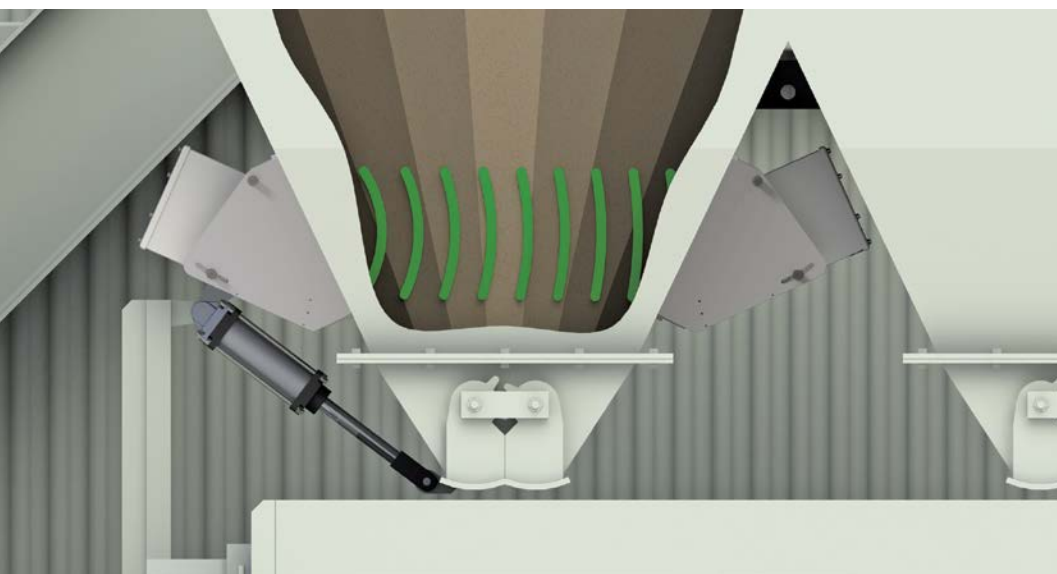
«Скантек» обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга областей применения. Мы можем поставить решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы.

Онлайн-анализ влажности, элементного состава и других параметров контроля качества в различных точках технологического процесса обеспечивает более совершенное управление качеством. За последние три десятка лет анализаторы компании «Скантек» стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности.

«Скантек» располагает опытным технологическим отделом, выполняющим собственные НИР для обеспечения заказчиков надежной продукцией и мощной сетью поддержки.

Продукция «Скантек»

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава цементного или минерального сырья GEOSCAN
- Бункерный анализатор влажности ReadiMoist
- Анализатор распределения по крупности SizeScan
- Конвейерные микроволновые анализаторы влажности серии TBM
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500



Продукция компании «Скантек» использует патентованную технологию и зарегистрированные торговые марки

ОФИС В АДЕЛАИДЕ

PO Box 64 Unley
South Australia 5061
AUSTRALIA
Тел.: +61 8 8350 0200
Факс: +61 8 8350 0188

ОФИС В БРИСБЕНЕ

PO Box 1485 Springwood
Queensland 4127
AUSTRALIA
Тел.: +61 7 3710 8400
Факс: +61 7 3710 8499

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

