

CIFA 350

АНАЛИЗАТОР УГЛЕРОДА В ЗОЛЕ УНОСА



Области применения CIFA 350

Определение содержания несгоревшего углерода в золе уноса в режиме реального времени обеспечивает возможность активного управления технологическими процессами на угольных электростанциях. Анализатор CIFA 350, в режиме реального времени измеряющий содержание несгоревшего углерода в золе уноса, позволяет:

- Снизить выбросы диоксида углерода на единицу выработанной электроэнергии за счет более эффективной эксплуатации котлов.

- Незамедлительно отрегулировать работу котла при отклонениях содержания в золе несгоревшего углерода.
- Повысить эффективность работы котлов, особенно в условиях изменчивого качества угля.
- Повысить качество золы уноса – пониженное содержание несгоревшего углерода более предпочтительно для конечных потребителей золы уноса, таких как цементная промышленность.

Преимущества CIFA 350

Анализатор CIFA 350 компании «Скантек» предлагает ряд технических преимуществ перед другими методами определения несгоревшего углерода в золе уноса. Метод измерения использует патентованную технологию микроволнового резонатора. Применяемая электроника и система обработки золы уноса обеспечивают следующие преимущества:

- Новая микроволновая технология обеспечивает очень точное и стабильное измерение микроволнового резонанса. Это позволяет осуществлять определение содержания несгоревшего углерода, компенсированное по плотности. Компенсация по плотности позволяет более точно определять в золе уноса низкие содержания несгоревшего углерода. Она также обеспечивает повышенную точность при подаче в котел различных типов угля.
- Эффективный метод вибрирующей трубки с пробой устраняет налипание материала и забивание трубки.
- Мощная система нагревания продувочного воздуха обеспечивает постоянный нагрев воздуха до 100°C. Это полностью устраняет возможность конденсации влаги на пути золы уноса.
- При необходимости, в целях отбора пробы золы уноса для лабораторного анализа может присоединяться

пробоотборный клапан с пробоприемником. При отсутствии такой необходимости его можно отсоединить для безопасного хранения.

- Если не требуется производить одновременный отбор проб, то один и тот же пробоотборный клапан с пробоприемником можно использовать для нескольких анализаторов CIFA 350.
- Управление анализаторами CIFA 350 осуществляется централизованно из шкафа управления, который может располагаться на расстоянии до 1 км в диспетчерском или коммутационном помещении.
- К одному шкафу управления могут быть подключено до 16 анализаторов CIFA 350.
- Незначительные потребности в обслуживании. Текущее обслуживание ограничивается заменой трубки пробоотбора и патрубка запорного клапана. Это можно сделать менее чем за 30 минут. Обычный срок службы этих компонентов составляет от трех до шести месяцев.

CIFA 350

Эксплуатация CIFA 350

Анализатор CIFA 350 выполняет анализ углерода в золе уноса в режиме реального времени. Поток горячего газа, содержащего золу уноса, отбирается из газохода котла при помощи изокINETической системы опробования (такой как пробоотборник Segrit™). Зола уноса отделяется от горячего газа в циклоне и падает вертикально по трубке в блок измерения CIFA. Когда накапливается необходимое количество золы уноса, проба анализируется, а затем выдувается назад в газоход потоком предварительно нагретого сжатого воздуха. Затем начинается отбор следующей пробы.

Промышленный интерфейс анализатора CIFA 350

Блок управления анализатора использует компоненты промышленного стандарта и удобное для пользователя программное обеспечение. Возможны следующие опции:

- Различные типы промышленного интерфейса.

Анализаторы компании «Скантек»

«Скантек» обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга областей применения. Мы можем поставить решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Онлайн-анализ влажности, элементного состава и других параметров контроля качества в различных точках технологического процесса обеспечивает

Полный цикл анализа обычно занимает от 3 до 5 минут. По завершению цикла отображается новое значение содержания углерода. Поставляемый дополнительно пробоотборный клапан позволяет сохранить пробу золы уноса в пробоприемнике вместо выдувания ее назад в трубу. Сохраненная проба может быть направлена на лабораторный анализ для проверки калибровки анализатора CIFA 350. Расчет результатов и обмен информацией осуществляются из шкафа управления CIFA 350, расположенного в диспетчерском или коммутационном помещении.

- Удаленное соединение.

Кроме того, если сигналы управления передаются через замыкание контактов, а результаты выдаются в виде токовых петель 4 – 20 мА, возможен интерфейс с помощью фиксированной разводки.

превосходный контроль качества. За три десятилетия анализаторы компании «Скантек» стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности.

«Скантек» имеет квалифицированный технологический отдел, осуществляющий собственные научно-технические разработки, позволяющие обеспечивать заказчиков надежной продукцией и мощной технической поддержкой.

Продукция «Скантек»

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-излучению COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава цементного или минерального сырья GEOSCAN
- Бункерный анализатор влажности ReadMoist
- Анализатор распределения по крупности SizeScan
- Конвейерные микроволновые анализаторы влажности серии TBM
- Анализатор углерода в золе уноса CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-излучению IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-излучению MINERALSCAN 1500



Продукция компании «Скантек» использует патентованную технологию и зарегистрированные торговые марки

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

Компания КАРАПАКС,
г. Москва.
Веб
сайт: www.carapax.ru
E-mail: info@carapax.ru
Tel. (495) 971-14-50
Fax. (495) 677-18-20