

КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР ЗОЛЬНОСТИ УГЛЯ ПО ЕСТЕСТВЕННОМУ ГАММА-ФОНУ



COALSCAN 1500 Области применения

Индикация данных о качестве угля в режиме реального времени обеспечивает активный технологический контроль, а своевременная информация о содержании золы позволяет принимать решения, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы. Типичные области применения включают в себя:

- Экспресс-оценку качества добытого угля перед его подачей на склад или обогатительную фабрику;
- Определение зольности в толстых слоях угля, таких как потоки конвейеров сырого угля или питающих конвейеров обогатительных фабрик;
- Системы управления с обратной связью на обогатительных фабриках, обеспечивающие быструю корректировку процессов обогащения;
- Контроль при железнодорожной отгрузке;
- Идеальное решение для типов угля с крайне непостоянным содержанием железа и кальция.

COALSCAN 1500 Преимущества

- Современный технический уровень;
- Незначительные инвестиции и расходы на обслуживание;
- Отсутствие радиоактивных источников;
- Компонентная совместимость с любыми размерами и нагрузками на ленту;
- Отсутствие контакта с материалом на конвейерной ленте;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- По дополнительному запросу – конфигурируемая система вывода данных с использованием программного пакета SuperSCAN;
- Местная техническая поддержка.

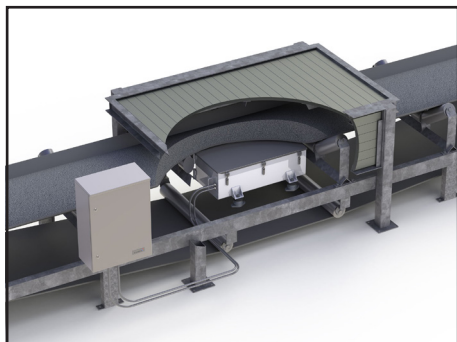
COALSCAN 1500

Описание

Анализатор COALSCAN Модель 1500 измеряет уровень естественного гамма-излучения, связанного с калием, торием и ураном, содержащимися в угольной золе. В отличие от других анализаторов золы серии COALSCAN, модель 1500 не содержит радиоактивных источников.

Анализатор COALSCAN Модель 1500 содержит большой сцинтилляционный детектор, установленный между рядами роликов конвейера непосредственно под центральной линией ленты. Этот детектор защищен от внешнего излучения свинцовой броней, установленной внутри детекторного блока, а также надленточным свинцовым экраном.

Примечание – точность определения зольности зависит от изменчивости состава золы; фактическая точность будет рассчитана для каждого конкретного применения. Для получения более детальной информации свяжитесь со Scantech.



Анализаторы Scantech

Scantech обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятка лет интерактивные анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. Scantech является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Данный анализатор использует технологию, являющуюся объектом интеллектуальной собственности, защищенной патентами и патентными заявками.

Продукция Scantech

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-фону COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава GEOSCAN для цементного и минерального сырья
- Бункерный анализатор влажности ReadMoist
- Конвейерный микроволновой анализатор влажности серии TBM 200
- Анализатор углерода в летучей золе CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-фону IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-фону MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и вес

Длина	1.05 m
Ширина	0.63 m
Высота	1.40 m
Вес	1285 кг

(со щитом управления электроникой) плюс индивидуально разработанный надленточный экран

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

Компания КАРАПАКС,
 г.Москва.
 Веб
 сайт:www.carapax.ru
 E-mail: info@carapax.ru
 Tel. (495) 971-14-50
 Fax.(495) 677-18-20