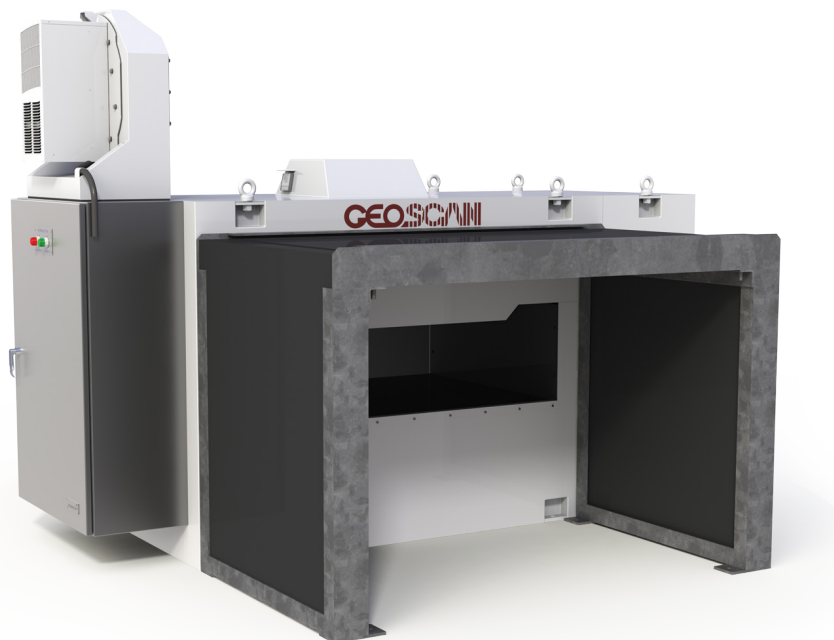


КОНВЕЙЕРНЫЙ АНАЛИЗАТОР ЭЛЕМЕНТНОГО СОСТАВА МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ



GEOSCAN-M Области применения

Анализ элементного состава в режиме реального времени обеспечивает активный контроль качества руд и концентратов, а своевременная информация о содержании различных химических элементов позволяет принимать решения, оптимизирующие управление технологическими процессами, максимально повышающие ценность сырья и сводящие к минимуму эксплуатационные расходы.

GEOSCAN-M Технология

Анализатор GEOSCAN содержит патентованный блок детекторов, обеспечивающий улучшенный спектр посредством одновременного определения разными детекторами. Этот комбинированный блок преодолевает ограничения обычных низкоэффективных детекторных систем. Спектрометр GEOSCAN может работать с гораздо более высокой скоростью счета, чем обычные системы, при более низком наложении импульсов. Этот инновационный метод значительно улучшает соотношение сигналов и шумов, а также разрешение спектральных пиков.

GEOSCAN-M Преимущества

- Сверхкомпактный дизайн. Использует только один метр длины ленты и устанавливается между стандартными роликками;
- Современный технический уровень;
- Три имеющихся типоразмера для лент с шириной до 2400 мм и толщиной слоя материала до 530 мм обеспечивают компоновочную совместимость с большинством размеров и нагрузок на ленту;
- Отсутствие контакта с материалом на конвейерной ленте;
- Отсутствие необходимости в отборе проб при обычной работе;
- Незначительные расходы на обслуживание;
- Отсутствие изнашивающихся частей;
- По дополнительному запросу – конфигурируемая система вывода данных с использованием программного пакета SuperSCAN;
- Интерфейс для широкого круга систем управления технологическими процессами.

GEOSCAN-M Описание

Система анализа элементного состава GEOSCAN-M представляет собой компактное, полностью интегрированное единое устройство с классом защиты IP65, которое устанавливается на конвейер и сканирует весь поток руды или концентрата, устраняя необходимость в регулярном отборе и анализе проб. GEOSCAN-M предоставляет информацию в режиме реального времени, обновляемую, как правило, через каждые две минуты, а также суммарные средние данные за текущий час, смену или отгружаемую партию материала.

Типичные анализируемые элементы включают кальций, кремний, алюминий, медь, цинк, никель, железо, калий, титан, марганец, серу, хлор, магний и натрий. Эта передовая технология в режиме реального времени обеспечивает анализ важных параметров качества в целях управления технологическим процессом. Анализатор выполнен в виде единого, надежно экранированного блока, в котором содержится радиоактивный источник, устройство регистрации гамма-излучения и вся электроника. Предусмотрен вывод данных промышленного стандарта для подключения к любым имеющимся системам управления технологическими процессами или к системе вывода данных SuperSCAN компании Scantech, установленной в любом подходящем удаленном месте.



Анализаторы Scantech

Scantech обеспечивает энергетическую, горнорудную, угольную и цементную отрасли промышленности анализаторами для широкого круга ситуаций и условий. Мы можем поставить интерактивное решение, соответствующее вашей технологии и снижающее ваши эксплуатационные расходы. Если вы хотите контролировать содержание влаги, золы, серы, минерального или энергетического компонента, то у нас имеется решение, отвечающее вашим требованиям и бюджету.

Анализ в режиме реального времени на различных этапах переработки минеральных ресурсов предоставляет операторам значительные возможности для оптимизации производства и контроля качества. За последние два десятка лет интерактивные анализаторы стали стандартным средством технологического контроля в сырьевой промышленности. Последние достижения в науке и информатике обеспечивают современному поколению анализаторов значительные технологические и эксплуатационные преимущества. Scantech является лидирующим поставщиком этой технологии. Располагая опытным штатом исследователей и конструкторов, мы уверены в том, что наши усовершенствования и новые разработки будут приносить прибыль нашим заказчикам.

Данный анализатор использует технологию, являющуюся объектом интеллектуальной собственности, защищенной патентами и патентными заявками.

Продукция Scantech

- Конвейерный анализатор зольности угля по естественному гамма-фону COALSCAN 1500
- Конвейерный анализатор зольности или зольности и влажности угля COALSCAN 2100
- Конвейерный анализатор элементного состава угля COALSCAN 9500X
- Конвейерный анализатор элементного состава GEOSCAN для цементного и минерального сырья
- Бункерный анализатор влажности ReadMoist
- Конвейерный микроволновой анализатор влажности серии TBM 200
- Анализатор углерода в летучей золе CIFA 350
- Конвейерный анализатор влажности токопроводящих материалов CM 100
- Конвейерный анализатор железных руд по естественному гамма-фону IRONSCAN 1500
- Конвейерный анализатор минерального сырья по естественному гамма-фону MINERALSCAN 1500

Технические характеристики

Размеры и вес	
Длина	1.00 m
Ширина	2.24 m
Высота	2.04 m
Вес	Примерно 2500 кг (Плюс 1200 кг для экранирующих надставок)

Технические характеристики могут изменяться без уведомления.

Приведены данные для стандартной модели UCG. Имеются также типоразмеры UCG-L и UCG-XL.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

Компания КАРАПАКС, г.Москва.
Веб сайт: www.carapax.ru
E-mail: info@carapax.ru
Tel. (495) 971-14-50
Fax. (495) 677-18-20

